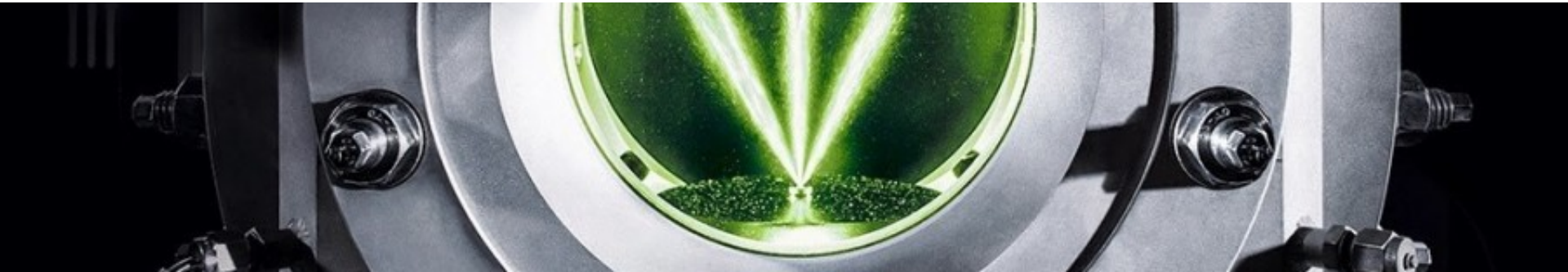
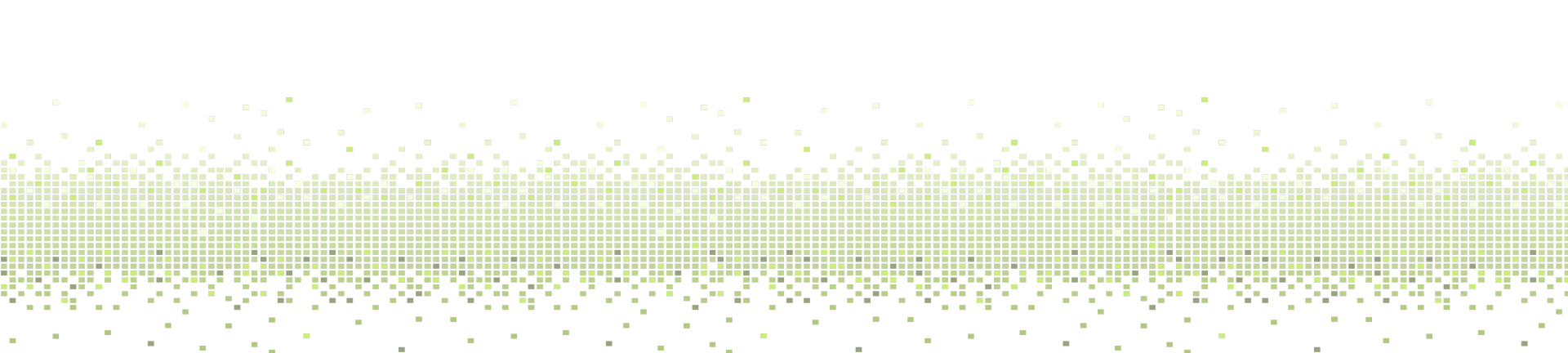
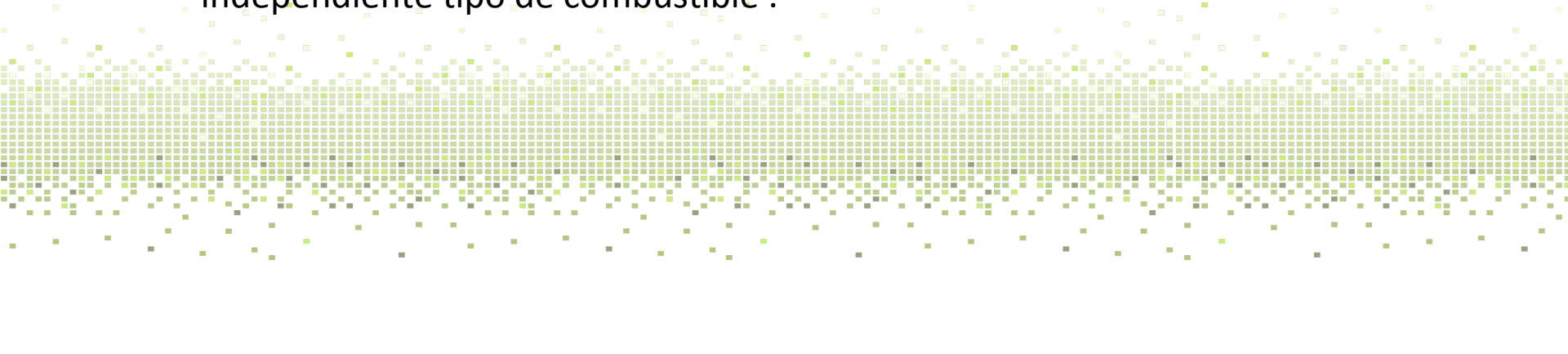


EL PROYECTO PARA LA PRODUCCION DE COMBUSTIBLE DIESEL SINTETICO



- 
- ✓ La situación de gas natural en el mercado ruso muestra el excedente resultante de gas natural y el posterior crecimiento del excedente (en 2020 se espera el excedente de 100 mil millones de m³ por año).
 - ✓ Esta situación es el punto de partida para el examen de la organización del proyecto en el territorio de la Federación Rusa para procesamiento de la producción de gas natural del sistema de transporte de gas de "Gazprom", JSC.
 - ✓ GTL (Gas-To-Liquid) es el proceso no sólo para la producción de materias primas obtenidas como resultado de la transformación, sino también del independiente tipo de combustible .
- 

Combustible diesel GTL

- ✓ Tiene un alto rendimiento y bajas emisiones a la atmósfera en el contenido de azufre de casi cero.
- ✓ Se puede utilizar en los motores diesel existentes, en forma pura o como materia prima para la mezcla.
- ✓ Reduce las emisiones hasta un 70% en comparación con el diesel estándar basado en el petróleo crudo, y su combustión completa y limpia reduce depósitos en el motor. Esto a su vez reduce el desgaste del motor y prolonga su vida y aumenta el intervalo entre los lubricantes de reemplazo.
- ✓ Se puede mezclar con el combustible diesel convencional derivado de petróleo crudo, lo que mejora significativamente la calidad de combustible sin la necesidad de refinerías de conversión caros.

Línea GTL - Gastos según etapas

En todas las industrias de tabajo de tecnología GTL, la primera etapa y la más intensiva en capital es la de procesamiento de gas natural a gas de síntesis (mezcla de hidrógeno y monóxido de carbono en una relación predeterminada). Esta es la etapa más intensiva en energía de la tecnología GTL, que representa el 60-70% de los costes totales de capital.

En el segundo paso gas de síntesis en presencia de catalizadores se convierte en una mezcla de gas-líquido multicomponente de hidrocarburos (principalmente de parafina). Los costos de capital para este paso es de 20-25% de los costes de producción.

En la tercera etapa, se lleva a cabo la mezcla de gas-líquido de hidrocarburos (procesos de hidrogenación, hidrocraqueo, hidroisomerización y la destilación). El coste de capital de esta etapa es de 5-15%.